

Государственное бюджетное профессиональное образовательное
учреждение Иркутской области «Усть-Илимский техникум
лесопромышленных технологий и сферы услуг»

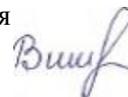
(ГБПОУ «УИ ТЛТУ»)

УТВЕРЖДЕНО
приказом директора
№ 176 от «31» мая 2022 г.

**АДАптиРОВАННАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
по профессии 19601 Швея**

г. Усть-Илимск, 2022

Рассмотрена и одобрена
на заседании методического объединения
«Инклюзивное обучение»
от «26» мая 2022 г. протокол № 8
Председатель методического
объединения

 А.Н. Вишнякова

Автор: Вишнякова Алла Николаевна – мастер производственного обучения

Адаптированная рабочая программа УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ разработана с учетом единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, (ЕКТС), выпуск № 49, 2020 г. §86, 87; профессионального стандарта "Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи" (утв. Приказом Минтруда России от 21.12.2015 N 1051н), письма Минобрнауки РФ от 03. 18. 2014 г. № 281 «Требования к организации образовательного процесса для обучения инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья в профессиональных образовательных организациях, в том числе оснащённости образовательного процесса».

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ АДАптиРОВАННОЙ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	6
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	9
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	12

1. ПАСПОРТ АДАПТИРОВАННОЙ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

1.1. Область применения программы

Адаптированная рабочая программа ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ разработана с учетом

- единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, (ЕКТС), выпуск № 49, 2020 г. §86, 87;
- профессионального стандарта "Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи" (утв. Приказом Минтруда России от 21.12.2015 N 1051н);
- письма Минобрнауки РФ от 03. 18. 2014 г. № 281 «Требования к организации образовательного процесса для обучения инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья в профессиональных образовательных организациях, в том числе оснащённости образовательного процесса».

Адаптированная рабочая программа ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ предназначена для профессиональной подготовки рабочих для лиц с ограниченными возможностями здоровья.

1.2. Цели и задачи дисциплины - требования к результатам освоения учебной практики:

Формирование у слушателей практических профессиональных умений по основным видам профессиональной деятельности для освоения рабочей профессии; обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для данной профессии и необходимых для последующего освоения обучающимися профессиональных умений и навыков по данной профессии.

Требования к результатам освоения производственной практики:

В результате прохождения производственной практики обучающиеся должны **знать:**

- выполнение технологических операций с соблюдением технологических параметров обработки деталей изделий;

- применение режимов технологической обработки с учётом вида изделия и материала;
- технологический процесс изготовления швейных изделий ассортиментных групп;
- контроль качества обработки деталей и узлов швейных изделий;
- рациональную организацию рабочего места;
- соблюдение правил безопасности эксплуатации швейного оборудования;
- соблюдение требований безопасности труда.

В результате прохождения производственной практики обучающиеся должны **уметь:**

- применять экономически обоснованные приёмы технологии и организации труда на предприятиях лёгкой промышленности;
- определять виды, свойства и качества материалов для швейных изделий;
- определять детали кроя изделия;
- определять качество кроя;
- выполнять операции по обработке деталей и узлов швейных изделий на технологическом оборудовании швейного участка;
- работать на швейном оборудовании с соблюдением установленных технологических режимов;
- устранять мелкие неполадки в работе швейного оборудования;
- применять по назначению специальные устройства, средства малой механизации при выполнении технологических операций;
- знать технологический процесс изготовления швейных изделий ассортиментных групп;
- обрабатывать отдельные детали и узлы изделий на швейном оборудовании с применением современных методов и рациональных приёмов;
- выполнять технологические операции пошива на специальных машинах, автоматах и полуавтоматах швейного участка с применением рациональных способов и приёмов обработки швейных изделий.

1.4. Рекомендуемое количество часов на освоение программы дисциплин

Количество производственной практики – 300 часов

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения рабочей программы учебной практики является сформированность у слушателей первоначальных практических профессиональных умений и знаний по основным видам профессиональной деятельности.

УЗ	Наименование результата обучения
31	Знать выполнение технологических операций с соблюдением технологических параметров обработки деталей изделий
32	Знать применение режимов технологической обработки с учётом вида изделия и материала
33	Знать контроль качества обработки деталей и узлов швейных изделий
34	Знать рациональную организацию рабочего места
35	Знать соблюдение правил безопасности эксплуатации швейного оборудования
36	Знать соблюдение требований безопасности труда
37	Знать технологический процесс изготовления швейных изделий ассортиментных групп
У1	Уметь применять экономически обоснованные приёмы технологии и организации труда на предприятиях лёгкой промышленности;
У2	Уметь определять виды, свойства и качества материалов для швейных изделий
У3	Уметь определять детали кроя изделия
У4	Уметь определять качество кроя
У5	Уметь выполнять операции по обработке деталей и узлов швейных изделий на технологическом оборудовании швейного участка
У6	Уметь работать на швейном оборудовании с соблюдением установленных технологических режимов
У7	Уметь устранять мелкие неполадки в работе швейного оборудования
У8	Уметь применять по назначению специальные устройства, средства малой механизации при выполнении технологических операций
У9	Уметь обрабатывать отдельные детали и узлы изделий на швейном оборудовании с применением современных методов и рациональных приёмов
У10	Уметь выполнять технологические операции пошива на специальных машинах, автоматах и полуавтоматах швейного участка с применением рациональных способов и приёмов обработки швейных изделий

2.2. Тематический план и содержание производственной практики

Наименование раздела	Количество часов	Наименование тем	Наименование учебно-производственных работ	Количество часов	Количество часов	№ занятия
Раздел 1 <i>Изготовление швейных изделий на рабочих местах предприятий</i>	300	Тема 1.1 Техника безопасности. Организация рабочего места.	Инструктаж по технике безопасности при выполнении ручных, машинных работ, ВТО.	6	6	1
		Тема 1. 2 Ремонт и обновление одежды	Приемы обновления всех видов белья с применением отделочных тканей и деталей с изменением и без изменения размера изделия. Определение износившихся участков изделия.	18	6	2
			Ремонт мелких деталей изделия, пришивание пуговиц, ремонт петель. Ремонт карманов.		6	3
			Средний ремонт одежды.		6	4
		Тема 1. 3 Изготовление постельного и столового белья по заказу	Проверка наличие и качества деталей кроя. Обработка края простыни, покрывала, скатерти, салфетки и т.д.	24	6	5
			Проверка наличие и качества деталей кроя. Обработка края простыни, покрывала, скатерти, салфетки и т.д.		6	6
			Обработка выреза пододеяльника окантовкой, обтачкой с последующим настрачиванием ее.		6	7
			Обработка наволочки двойным швом.		6	8
		Тема 1. 4 Изготовление производственной одежды по заказу	Детали кроя куртки и наименования срезов. Обработка накладных карманов куртки.	54	6	9
			Обработка бортов куртки.		6	10
			Обработка воротника и соединение его с горловиной.		6	11
			Соединение рукава с открытой проймой.		6	12
			Обработка низа рукавов и низа куртки. Окончательная отделка куртки.		6	13

	Детали кроя брюк и наименования срезов. Обработка карманов		6	14
	Обработка передних частей половин брюк. Обработка застежки брюк.		6	15
	Обработка задних частей половин брюк. Обработка пояса и низа брюк.		6	16
	Окончательная отделка брюк.		6	17
Тема 1. 5 Изготовление поясных изделий по заказу	Детали кроя юбки. Обработка выгачек юбки. Обработка мелких деталей.	84	6	18
	Обработка верхнего среза юбки		6	19
	Обработка шлицы.		6	20
	Различные способы обработки низа юбки. Особенности влажно-тепловой обработки юбок разнообразных фасонов из различных материалов.		6	21
	Детали кроя брюк. Обработка передних частей половин брюк. Обработка застежки брюк. Обработка задних частей половин брюк. Виды карманов в брюках.		6	22
	Соединение боковых срезов брюк.		6	23
	Заготовка шлевок. Соединение шлевок и пояса с верхними срезами брюк.		6	24
	Соединение пояса с корсажной лентой.		6	25
	Соединение шаговых и средних срезов.		6	26
	Соединение шаговых и средних срезов.		6	27
	Обработка верха брюк поясом.		6	28
	Обработка верха брюк поясом.		6	29
	Обработка низа брюк.		6	30
	Окончательная отделка брюк.		6	31

	Тема 1.6 Изготовление плечевых изделий по заказу	Детали кроя и конструктивные линии плечевых изделий. Обработка срезов.	108	6	32
		Обработка застежки по модели		6	33
		Соединение боковых и плечевых срезов.		6	34
		Обработка воротников по модели		6	35
		Соединение воротника с горловиной по модели.		6	36
		Соединение воротника с горловиной по модели.		6	37
		Обработка рукавов по модели		6	38
		Соединение рукавов с проймами.		6	39
		Соединение рукавов с проймами.		6	40
		Обработка горловины по модели		6	41
		Обработка горловины по модели		6	42
		Соединение лифа с юбкой платья.		6	43
		Соединение лифа с юбкой платья.		6	44
		Обработка низа.		6	45
		Окончательная отделка плечевых изделий.		6	46
		Особенности обработки плечевых изделий с рукавами различных покроев.		6	47
		Особенности обработки плечевых изделий с рукавами различных покроев.		6	48
		Дефекты, возникающие в процессе пошива изделия, причины их возникновения, способы их предупреждения и устранения.		6	49
		Проверочная работа Изготовление швейного изделия		Самостоятельное изготовление швейного изделия согласно задания.	6
ИТОГО				300	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета:

Мебель, инвентарь:

- стол для преподавателя-1 шт.
- стул для преподавателя-1 шт.
- учебные столы для слушателей -15 шт.
- стулья для слушателей -15 шт.
- классная доска;
- шкафы для хранения учебно-методической документации, специальной литературы, образцов;

Рабочие места оснащены инструментами и приспособлениями для ручных работ:

- иглы;
- -булавки;
- -ножницы;
- -сантиметровые ленты;
- -портновские мелки;
- -портновские линейки;
- столы для ручных работ.

Рабочие места оснащены оборудованием для машинных работ:

- стачивающие швейные машины 97 кл. – 7 шт.;
- стачивающие швейные машины 1022 кл. – 7 шт.;
- краеобметочная швейная машина 51 кл. – 1 шт.;
- краеобметочная бытовая швейная машина – 1 шт.;
- швейные бытовые машины – 3 шт.

Рабочие места оснащены оборудованием и приспособлениями для утюжильных работ:

- утюги – 3 шт.;
- утюжильный стол – 1 шт.;
- утюжильные доски – 1 шт.;
- резиновые коврики – 2 шт.;
- проутюжильники – 2 шт.;
- пульверизатор – 1 шт.

Рабочие места оснащены оборудованием и приспособлением для раскройных работ:

- столы раскройные – 1 шт.;
- лекала.

Дидактические материалы:

- потемные папки по предмету;
- презентации;

Учебно-наглядные пособия:

- комплект образцов швейных материалов;
- оборудование, инструменты (микроскопы, лупы, ножницы, пинцеты);
- наглядные пособия (планшеты, плакаты, таблицы);

Основная документация и учебная литература:

- учебная рабочая программа по предмету;
- комплект учебников;

Информационный материал:

- инструкции по охране труда;
- методические рекомендации;

Технические средства обучения:

- компьютер, экран, проектор.

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы:

Основные источники:

1. Э.К. Амирова Технология швейных изделий, учебник, 2016
2. И.А. Радченко Справочник портного, учебное пособие, 2013
3. Силаева М.А. «Пошив изделий по индивидуальным заказам», учебник; Москва ИРПО, 2004 г
4. Н.А. Савостицкий Материаловедение швейного производства (8-е изд.) учебник, 2014 г

Дополнительные источники:

1. Э.К. Амирова Материаловедение швейного производства учебник, 2001
2. К.А. Гурович Дидактические материалы по предмету «Материаловедение швейного производства»: учебное пособие, М: НМШ, 1994 г.
3. Г.А. Крючкова. Технология и материаловедение швейного производства, учебное пособие, М: Издательский центр «Академия», 2007
4. Труханова А.Т. «Основы технологии швейного производства», учебник; Москва «Высшая школа», 2000
5. А.В. Фелоненко Юбки на любой вкус, Д: Сталкер, 1999
6. Т.А. Рослякова Энциклопедия домашнего шитья, Ростов н/Д: Феникс, 1996
7. Периодические издания журналов: «Шитье и крой», «Бурда моден».
8. Могузова Т.В. «Практикум по производственному обучению профессии «Портной»» учебное пособие; М: «Академия», 2003
9. Горшкова Н.В. Высококвалифицированная швея (1-е изд.) учебное пособие, 2009 год

Электронные ресурсы:

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ ОП.03. ОСНОВЫ МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЯ

Преподаватель дисциплины ОП.03. Основы материаловедения обеспечивает организацию и проведение текущего контроля и промежуточной аттестации. Текущий контроль проводится преподавателем в процессе проведения практических работ, тестирования, выполнения индивидуальных заданий практических работ. Обучение по дисциплине завершается проведением зачета.

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
<i>1</i>	<i>2</i>
Уметь:	
Подбирать материалы по их назначению и условиям эксплуатации для выполнения работ	Анализ и оценка результата выполнения практической работы
Применять материалы при выполнении работ;	Оценка выполнения заданий на практическом занятии
Правильно ухаживать за материалами	Оценка и наблюдение за результатами выполнения самостоятельной работы.
Определять вид переплетения по образцу материала;	Анализ и оценка результата выполнения практической работы.
Различать ассортиментные группы материалов;	Оценка результата выполнения контрольной работы
Выявлять дефекты тканей и определять сорт;	Оценка результата выполнения практической работы
Подбирать в соответствии с материалом нитки и фурнитуру	Анализ результата выполнения практической работы
Знать:	
Ассортимент материалов	Текущий контроль в форме устного или письменного опроса
Общую классификацию материалов, характерные свойства и области их применения	Текущий контроль в форме устного или письменного опроса
Общие сведения о строении материалов	Текущий контроль в форме устного или письменного опроса
Общие сведения, назначение, виды и свойства различных текстильных материалов	Текущий контроль в форме устного или письменного опроса
Ткацкое производство и способы отделки тканей	Текущий контроль в форме устного или письменного опроса

ОЦЕНКА ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫХ ДОСТИЖЕНИЙ

Производится по результатам текущего контроля и промежуточной аттестации

Процент результативности (правильных ответов)	Качественная оценка индивидуальных образовательных достижений	
	Балл (отметка)	Вербальный аналог
90 - 100	5	отлично
80 - 89	4	хорошо
70 - 79	3	удовлетворительно
Менее 65	2	неудовлетворительно

На этапе промежуточной аттестации по медиане качественных оценок индивидуальных образовательных достижений определяется интегральная оценка освоенных обучающимися профессиональных и общих компетенций как результатов освоения учебной дисциплины.