

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА

Содержание программы

№ п/п	Перечень производственных работ	Функции	Требования:	Способ контроля качества
1	Подготовка под оштукатуривание кирпичных поверхностей	Подбор инструмента, насечка поверхностей штрихами (не менее 300 шт на 1 м ²) глубиной 3-5 мм, прочистка (выемка) швов	<p><u>Технические:</u> Знания, умения при выполнении ручной подготовки, соблюдение технологической последовательности; знания и умения ТБ и ОТ, применяемые при работе ручным инструментом. При штукатурном налете общей S >20мм набить металлическую сетку размером ячеек 10x10 мм.</p> <p><u>Организация рабочего места:</u> - работу выполняет вручную штукатур 2 разряда, используя инструмент в соответствии с технологической картой; - отсутствие сквозняков на рабочем месте, освещение естественное или временное напряжением 36В, наличие исправных средств подмащивания</p>	<p>СНИП 3.04.01-87 Изоляционные и отделочные покрытия</p> <p>СНИП 12-03-99 Безопасность труда в строительстве</p>
2	Подготовка под оштукатуривание бетонных поверхностей	Подбор инструмента, насечение поверхностей штрихами, срубка наплывов бетона, прочистка поверхности	<p><u>Технические:</u> Знания, умения при выполнении ручной подготовки, соблюдение технологической последовательности, знания и умения по ТБ и ОТ, применяемые при работе ручным инструментом. Насечку поверхности производить штрихами (не менее 300 шт на 1 м²) глубиной 3-5 мм через 5-7 мм, и срубка наплывов бетона.</p> <p><u>Организация рабочего места:</u> Работу выполняет вручную штукатур 2</p>	<p>СНИП 3.04.01-87 Изоляционные и отделочные покрытия</p> <p>СНИП 12-03-99 Безопасность труда в строительстве</p>

			<p>разряда, используя инструмент в соответствии с технологической картой; отсутствие сквозняков на рабочем месте,</p> <p>наличие исправных средств подмащивания; освещение естественное или временное напряжением 36В.</p>	
3	Простая и улучшенная штукатурка по кирпичу	<p>Подбор инструмента, проведение поверхностей, приготовление раствора, нанесение грунта с разравниванием. Затирка поверхности с разделкой углов. Установка и снятие правил (при разделке углов). Подбор отскоков раствора с наброской его на поверхность вручную</p>	<p><u>Технические:</u> Знания и умения при выполнении штукатурных работ, соблюдение технологической последовательности: средняя толщина штукатурного налета не должна превышать при простом оштукатуривании – 12 мм, при улучшенном – 15 мм. Толщина каждого слоя грунта не превышает 5 мм при устройстве его из цементного раствора. Каждый последующий слой наносит только после схватывания предыдущего. Толщина слоя накрывки – не более 2 мм. Высечка лузг и усенков производится с помощью усеночных правил. Подвижность раствора для брызга – 9-14 см, грунта – 7-8 см, накрывочного слоя – 7-8 см. Работу выполняет вручную штукатур 3-4 разряда.</p> <p><u>Организация рабочего места:</u> Работу выполняет вручную штукатур, используя инструмент в соответствии с технологической картой; отсутствие сквозняков на рабочем месте, наличие исправных средств подмащивания; освещение естественное или временное напряжением 36В.</p>	<p>СНИП 3.04.01-87 Изоляционные и отделочные покрытия</p> <p>СНИП 12-03-99 Безопасность труда в строительстве</p> <p>СНИП 3.01.01.85 Организация строительного производства</p>

4	Оштукатуривание колонн, откосов	Подбор инструмента. провешивание поверхности и установка правила. приготовление раствора. нанесение обрызга и грунта. нанесение накрывочного слоя. Затирка поверхности с отделкой ребер, фасов, углов пересечения.	<u>Технические:</u> Знания и умения при выполнении штукатурных работ, соблюдение технологической последовательности. <u>Организация рабочего места:</u> Работу выполняет вручную штукатур, используя инструмент в соответствии с технологической картой; отсутствие сквозняков на рабочем месте, наличие исправных средств подмащивания; освещение естественное или временное напряжением 36В.	СНИП 3.04.01-87 Изоляционные и отделочные покрытия СНИП 12-03-99 Безопасность труда в строительстве СНИП 3.01.01.85 Организация строительного производства
5	Подготовка бетонных, оштукатуренных, ГВЛ поверхностей под окраску, оклейку обоями	Подбор инструмента. подготовка материала (перемешивание, процеживание готовых составов, разметка поверхности, сглаживание, расшивка и заделка трещин). Выполнение операций в зависимости от вида окрашивания.	<u>Технические:</u> Знания и умения при выполнении подготовки поверхности вручную, соблюдение технологической последовательности при выполнении операций, нормы расхода материалов для обработки поверхностей. <u>Организация рабочего места:</u> Численность звена, размещение средств подмащивания, оснастки, инструмента в соответствии с технологическим процессом и инструкционной картой. Знания и умения ТБ и ОТ при работе с подмостями, с электрифицированным и ручным инструментом.	СНИП 3.01.01.85 Организация строительного производства
6	Подготовка металлических поверхностей под окраску	Подбор инструмента, подготовка материала, очистка поверхностей от ржавчины, опалины	<u>Технические:</u> Знания и умения при выполнении подготовки поверхности вручную, соблюдение технологической последовательности при выполнении операций, нормы расхода материалов, нормы времени. <u>Организация рабочего места:</u>	СНИП 3.04.01-87 Изоляционные и отделочные покрытия СНИП 12-03-99 Безопасность труда в строительстве

			Численность звена при выполнении работ, размещение средств подмащивания, инструмента в соответствии с технологическим процессом. Знания и умения ТБ и ОТ при подготовке металлических поверхностей вручную с применением электрифицированного и ручного инструмента.	СНИП 3.01.01.85 Организация строительного производства
7	Подготовка деревянных поверхностей под окраску	Подбор инструмента, подготовка материала, очистка и расшивка трещин, грунтовка частичная и сплошная, подмазка поверхностей. Выполнение операций в зависимости от вида окрашивания.	<u>Технические:</u> Знания и умения при выполнении подготовки поверхностей термическим, механическим, химическим способом; нормы расхода материалов и нормы времени. <u>Организация рабочего места:</u> Численность звена при выполнении работ, размещение оснастки, инструмента в соответствии с технологической картой и технологическим процессом. Знания и умения по ТБ и ОТ при работе с ручным и электрифицированным инструментом; t^0 воздуха не менее $+10^0$, не допускаются сквозняки, вентиляция – приточно-вытяжная.	СНИП 3.04.01-87 Изоляционные и отделочные покрытия СНИП 12-03-99 Безопасность труда в строительстве СНИП 3.01.01.85 Организация строительного производства
8	Окраска водными составами	Подбор инструмента. Подготовка окрасочных составов с проверкой на заклееность, вязкость. Выполнение операций в зависимости от вида окрашивания. Разметка поверхностей, нанесение окрасочного состава.	<u>Технические:</u> Знания и умения при приготовлении окрасочных составов, окраски вручную, механизированным способом. Соблюдение технологической последовательности, нормы расхода материалов, нормы времени для выполнения работ, требования к качеству работ. <u>Организация рабочего места:</u>	СНИП 3.04.01-87 Изоляционные и отделочные покрытия СНИП 12-03-99 Безопасность труда в строительстве СНИП 3.01.01.85

			Численность звена при выполнении работ, размещение инструмента, средств подмащивания, материалов. Знания и умения ТБ и ОТ при окраске поверхностей водными составами вручную и механизированным способом. Отсутствие сквозняков, t^0 воздуха $\geq 10^0$	Организация строительного производства
9	Окраска поверхностей неводными составами	Подбор инструмента. Подготовка окрасочных составов с проверкой на заклеенность, вязкость. Выполнение операций в зависимости от вида окрашивания. Разметка поверхностей, нанесение окрасочного состава.	<u>Технические:</u> Знания и умения при приготовлении окрасочных составов, окраски вручную, механизированным способом. Соблюдение технологической последовательности, нормы расхода материалов, нормы времени для выполнения работ, требования к качеству работ. <u>Организация рабочего места:</u> Численность звена при выполнении работ, размещение инструмента, средств подмащивания, материалов. Знания и умения ТБ и ОТ при окраске поверхностей водными составами вручную и механизированным способом. Наличие приточно-вытяжной вентиляции, присутствие в свежее окрашенном помещении не более 4 часов, наличие материалов в рабочей зоне – в объеме сменной потребности.	СНИП 3.04.01-87 Изоляционные и отделочные покрытия СНИП 12-03-99 Безопасность труда в строительстве СНИП 3.01.01.85 Организация строительного производства
10	Обойные работы	Подбор инструмента. приготовление клея в зависимости от плотности обоев. Нарезка полотнищ обоев. Нанесение клеевого состава на поверхность стен и потолков по-	<u>Технические:</u> Знания и умения при подготовке клея, обоев. Разметка и провешивание поверхностей потолков, стен; осуществление операционного контроля за выполнением необходимых и дополнительных техно-	СНИП 3.04.01-87 Изоляционные и отделочные покрытия СНИП 12-03-99 Безопасность труда в

		<p>лотниц обоев. Прорезка полотен.</p>	<p>логических операций; нормы расхода материалов, нормы времени на выполнение работ. <u>Организация рабочего места:</u> Численность звена при выполнении работ, размещение инструмента, схему движения при выполнении работ. Знания и умения по ТБ и ОТ при работе с подмостей; t^0 воздуха должна быть 18-22⁰, отсутствие сквозняков.</p>	<p>строительстве СНИП 3.01.01.85 Организация строительного производства</p>
--	--	----------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------